



YANUO WORLD **苏州亚诺天下仪器有限公司**
Physical testing equipment expert

CRS-IPC955炽热棒法 塑料燃烧性能试验仪 产品介绍

适用范围:

适用于用炽热棒进行塑料燃烧和增强纤维燃烧性能试验的测定。

试验原理:

用一根直径8mm 长度100mm且温度为950-960℃的炽热棒（碳化硅）作为点火源，使其与试样的端面接触3min，而后把持热棒转离试样，在炽热棒与试样接触时开始，观察并纪录试样的燃烧行为，并按其燃烧的状况，对试样的燃烧性能进行判定。可供塑料工业、检验部门和科研单位使用。

符合标准:

GB/T 6011-2005塑料燃烧性能试验方法 炽热棒法

GB/T 2407-2008 塑料 硬质塑料小试样与炽热棒接触时燃烧特性的测定

技术指标:

- 1、工作电源: AC220V, 50Hz, ≤500W
- 2、试验温度: 955±10℃
- 3、炽热棒规格: 炽热棒由高密度碳化硅组成, 炽热部分直径8mm, 长度100mm, 以交直流电进行温度控制。
- 4、试样尺寸: 长125±5mm, 宽10±0.2mm, 厚4±0.2mm, 对于试验2mm—10mm的试验样品也可以进行, (但实验结果只能跟同厚度的样品试验结果进行比较)
- 5、硅碳棒与试样接触时间: 3min
- 6、起燃时间: 0.1-999.9s, 自动记录, 自动暂停
- 7、火焰熄灭时间: 0.1-999.9s, 手动记录, 手动暂停
- 8、外形尺寸: 宽1160mm×深600mm×高1295mm

标准配置:

- 1、主机一台
- 2、炽热棒2只
- 3、试验支架一个
- 4、电源线一条
- 5、说明书一份

实验简介和计算方法

实验简介:

加热炽热棒使温度恒定在955摄氏度下, 转动绝级支架使炽热棒于试样接触, 用秒表开始计时3分钟时, 将炽热棒转离, 并立即熄灭火焰。同时用秒测量第一次火焰出现至火焰熄灭的燃烧时间, 精确到1秒。

计算方法:

本实验主要参数是试样规定的时间下燃烧的长度和燃烧质量损失率。

1、固定端至面间最短距离(L1), 总长度L0, 则燃烧长度是 $L2=L1-L0$, 精确到0.01mm。

2、M0试样原始质量, 单位为克, M1是试样燃烧后的质量, 单位为克, 则燃烧质量损失率:

$W=(M0-M1)/M0 * 100\%$. 精确度为0.1mg。

优势说明:

- 1、温度稳定精确, 炽热棒用精密热电偶检测, 虽然实验标准温度是955摄氏度, 本仪器温度可调, 即可做其他特殊温度下的实验, 使用灵活。
- 2、炽热棒试验时可调旋钮自动转动, 角度, 转动速度均可根据自己要求调动。试验过程中加热时间到了炽热棒自动转离试样, 炽热棒加热电压自动断电。



+86 512 6855 9199



苏州市吴中区吴中大道59号



Yanuo2000@163.com